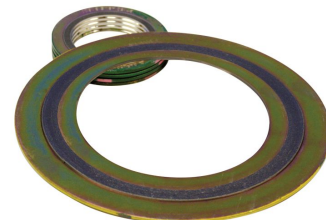


GARNITURES MÉTALLIQUES

# WRI



## Description

Conçue pour résister aux pressions et aux températures élevées, cette ganiture est fabriquée de la même façon que le style WR, auquel est ajouté un anneau métallique interne. Celui-ci comble l'espace entre les brides, évitant la turbulence dans le débit des fluides et protégeant contre la corrosion et l'érosion. Il est aussi utilisé pour limiter la compression lorsque la charge sur le joint est supérieure à 30 000 lbs/po². L'anneau métallique interne est enfin recommandé pour les joints spiralés composés de PTFE, car ce matériel a tendance à se déformer vers l'intérieur.

## Applications

Les garnitures style WRI conviennent aux applications qui présentent des fluctuations de températures et de pressions, ou des variations de la température des faces. Elles sont aussi utilisées pour étancher dans les processus où la pression des fluides est variable.

## Spécifications

### Données techniques

|                                                                    |               |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|
| Matériel d'étanchéité Mica/Graphite (Rose) Température maximum     | 232°C (450°F) |
| Matériel d'étanchéité Graphite flexible (Gris) Température maximum | 450°C (840°F) |
| Matériel d'étanchéité PTFE (Blanc) Température maximum             | 260°C (500°F) |

N.B. Les informations présentées peuvent différer de la pratique. Nous recommandons de conduire des essais selon les conditions d'utilisation. Nous déclinons toute responsabilité quant aux résultats obtenus par l'application de ces informations ou quant à la sécurité et à l'adéquation de nos produits. Les données sont sujettes à certaines variations sans préavis.